AREA CENTRALE REGIONALE DI ACQUISTO

allegato a Disciplinare di gara:

Criteri di valutazione lotti

Procedura aperta, ai sensi dell'art. 60 D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., tramite la piattaforma di intermediazione telematica Sintel, per l'affidamento della fornitura dei dispositivi per sterilizzazione – occorrenti alle AA.SS.LL., EE.OO. e IRCCS della Regione Liguria, all'Azienda USL Valle d'Aosta e all'Azienda Provinciale per i Servizi Sanitari (APSS) della Provincia di Trento - per un periodo di 36 mesi (con opzione di rinnovo per ulteriori 12 mesi)

LOTTI n. 27

Numero gara .....

modalità di aggiudicazione	*punteggio qualità*	*punteggio prezzo*
offerta economicamente più vantaggiosa	***70***	***30***

Criteri di valutazione dell'offerta tecnica:

- **QUALITA':** massimo punti 70, diversamente in relazione alla tipicità dei singoli prodotti di interesse, secondo i metodi di attribuzione dei punteggi previsti nella tabella seguente:

tipologia di criterio	*modalità di determinazione dei coefficienti*	*formule/scale utilizzate*	*identif.*
criteri di natura qualitativa con caratteristiche intangibili	I coefficienti saranno determinati attraverso la media dei coefficienti attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari e la successiva trasformazione della media dei coefficienti attribuiti ad ogni offerta da parte di tutti i commissari in coefficienti definitivi, riportando a 1 la media più alta e proporzionando a tale media massima le medie provvisorie prima calcolate.	Si utilizzerà una scala di valori del tipo: eccellente coeff. 1,0 ottimo coeff. 0,7 buono coeff. 0,5 discreto coeff. 0,3 sufficiente coeff. 0,0	Q1
criteri di natura qualitativa con caratteristiche intangibili	I coefficienti saranno determinati attraverso confronto a coppie. Ogni commissario valuta quale dei due elementi che formano ciascuna coppia sia da preferire. Inoltre, tenendo conto che la preferenza tra un elemento e l'altro può essere più o meno forte, attribuisce un punteggio che varia da 1 (parità), a 2 (preferenza minima), a 3 (preferenza piccola), a 4 (preferenza media), a 5 (preferenza grande), a 6 (preferenza massima). In caso di incertezza di valutazione sono attribuiti punteggi intermedi. La somma delle valutazioni attribuite per ogni coppia di offerta da parte di tutti i commissari viene trasformata in coefficiente definitivo, riportando a 1 la media più alta e proporzionando a tale media massima le altre valutazioni effettuate. Nel caso in cui le offerte da valutare siano in numero inferiore a 3, il metodo del confronto a coppie, ancorché previsto dal bando, non si applica. In tal caso viene utilizzato il metodo Q1.		Q2

<table>
<tr><td rowspan="4">criteri qualitativi di natura tangibile e misurabile oggettivamente</td><td rowspan="4">I valori risultanti dalla misurazione oggettiva dei parametri saranno trasformati mediante formule matematiche cioè:

coefficiente pari a 1 all’offerta più vantaggiosa per l’amministrazione aggiudicatrice;
• coefficiente pari a 0 pari al valore posto a base di gara;
• coefficienti variabili da 0 a 1 determinati per interpolazione lineare per le diverse offerte fra i due valori</td><td rowspan="2">Per i parametri che valorizzano al rialzo le caratteristiche tecniche (offerta maggiore → migliore coefficiente) si utilizzerà la formula
(Valore offerta da valutare – Valore a base Gara)/
(Valore offerta massima – Valore a Base di gara).

Nel caso in cui non sia fissato il valore a base di gara si assumerà come tale il valore dell’offerta minima, diminuito del 20%.</td><td>Q3</td></tr>
<tr><td>Q3*</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Per i parametri che valorizzano al ribasso le caratteristiche tecniche (offerta minore → migliore coefficiente) si utilizzerà la formula
(Valore a base Gara - Valore offerta da valutare)/
(Valore a Base di gara - Valore offerta minima)

Nel caso in cui non sia fissato il valore a base di gara si assumerà come tale il valore dell’offerta massima, aumentato del 20%</td><td>Q4</td></tr>
<tr><td>Q4*</td></tr>
<tr><td>criteri qualitativi di natura tangibile che prevedono la valutazione della presenza/assenza di una determinata caratteristica</td><td>Coefficiente “1” (presenza) o “0” (assenza)</td><td></td><td>Q5</td></tr>
</table>

LOTTI: 1-2-3-4-5 (buste e rotoli)

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
assenza di delaminazione all'apertura	20	Q5
posizionamento degli indicatori	15	Q1
viraggio degli indicatori con riferimento alla loro facilità di lettura	20	Q2
stampa dei dati di conformità in modo continuo	5	Q1
larghezza saldatura	5	Q3
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 6 – CARTA CRESPATA MEDICALE

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
memoria di forma	25	Q5
drappeggiabilità, morbidezza	25	Q1
assenza di pulviscolo/peluria (visibile)	20	Q5
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 7 – FOGLI DA IMBALLAGGIO 100% POLIPROPILENE

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
memoria di forma	20	Q5
drappeggiabilità, morbidezza	15	Q1
impermeabilità all'acqua ed all'alcool	15	Q1
resistenza alla trazione e alla lacerazione nella corrente pratica clinica	15	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 8 – FOGLI ASSORBENTI PER CONTAINER

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
drappeggiabilità, morbidezza	20	Q1
potere assorbente	25	Q1
basso rilascio di particelle	20	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 9 - NASTRI AD ALTA ADESIVITÀ CON INDICATORE PER STERILIZZAZIONE A VAPORE

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
resistenza alla trazione	15	Q1
livello di adesività	15	Q1
facilità di rimozione	10	Q1
intensità colore di viraggio: facilità di lettura	15	Q1
chiarezza dei dati riportati all'interno della bobina di avvolgimento del nastro	10	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 10 – INDICATORI CHIMICI MULTIPARAMETRO

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
presenza di più "spot" di viraggio (sequenziale) degli indicatori con riferimento alla loro facilità di lettura	30	Q1
segnalazione di sovraesposizione	20	Q5
praticità d'uso	15	Q2
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 11 – DISPOSITIVI PER TEST DI PENETRAZIONE DEL VAPORE PER CARICHI POROSI – TEST BOWIE DICK (monouso)

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
viraggio degli indicatori con riferimento alla loro facilità di lettura	20	Q1
chiarezza del sistema interpretativo del risultato (etichetta e poster)	20	Q2
adeguatezza dello spazio per i dati	15	Q1
possibilità di conservazione della matrice virata	10	Q5
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 12 - DISPOSITIVI PER TEST DI PENETRAZIONE DEL VAPORE NEI CORPI CAVI - SISTEMA RIUTILIZZABILE - HELIX TEST

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
viraggio degli indicatori con riferimento alla loro facilità di lettura	25	Q1
chiarezza del sistema interpretativo del risultato (etichetta e poster)	20	Q2
dispositivo di prova: semplicità di utilizzo	20	Q2
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 13 a - 13 b - DISPOSITIVI DI CONTROLLO E VALIDAZIONE DI EFFICACIA DEI TERMODISINFETTORI (per carichi piani – per corpi cavi)

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
dispositivo di prova: semplicità di utilizzo	30	Q2
chiarezza del sistema interpretativo del risultato (etichetta e poster)	30	Q2
confezionamento (*)	10	Q1

LOTTO 14 – INDICATORI BIOLOGICI PER STERILIZZAZIONE A VAPORE – lettura a 24/48 ore

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
indicatori: facilità di interpretazione della lettura del viraggio	25	Q1
incubatore: presenza di allarme, semplicità di utilizzo, ingombro in relazione alla capienza, tempi di sostituzione in caso di guasto	25	Q2
facilità di rottura dell'ampolla (attivazione del sistema)	15	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 15 – INDICATORI BIOLOGICI PER STERILIZZAZIONE A VAPORE – LETTURA RAPIDA A 3-5 ORE

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
indicatori: facilità di interpretazione della lettura del viraggio	25	Q1
incubatore: presenza di allarme, semplicità di utilizzo, ingombro in relazione alla capienza, tempi di sostituzione in caso di guasto	25	Q2
facilità di rottura dell'ampolla (attivazione del sistema)	15	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 17 – SBS CONTAINER (e relativi accessori)

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
sicurezza/efficienza del sistema di chiusura	10	Q1
maniglie: presenza di materiale termoisolante o fornite con specifici dispositivi per evitare possibili scottature	5	Q5
maniglie: provviste di uno spazio ampio e profondo al fine di consentire il comodo alloggiamento delle mani durante la movimentazione;	5	Q1
coperchi disponibili in differenti colori (per identificazione sets chirurgici)	5	Q5
sistema barriera sterile/filtri: numero di cicli garantiti	10	Q3
tenuta delle guarnizioni tra coperchio e fondo	10	Q1
supporti filtri: di facile e sicuro fissaggio	5	Q2
supporti filtri: segnalazione acustica dell'avvenuto saldo fissaggio	5	Q5
stabilità in fase di stoccaggio (sovrapponibilità)	5	Q1
gamma misure offerte	5	Q3
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 18 – SBS MINI-CONTAINER

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
sicurezza/efficienza del sistema di chiusura	10	Q1
maniglie: presenza di materiale termoisolante o fornite con specifici dispositivi per evitare possibili scottature	5	Q5
maniglie: provviste di uno spazio ampio e profondo al fine di consentire il comodo alloggiamento delle mani durante la movimentazione;	5	Q1
coperchi disponibili in differenti colori (per identificazione sets chirurgici)	5	Q5
sistema barriera sterile/filtri: numero di cicli garantiti	10	Q3
tenuta delle guarnizioni tra coperchio e fondo	10	Q1
supporti filtri: di facile e sicuro fissaggio	5	Q2
supporti filtri: segnalazione acustica dell'avvenuto saldo fissaggio	5	Q5
stabilità in fase di stoccaggio (sovrapponibilità)	5	Q1
gamma misure offerte	5	Q3
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 19 – CONTENITORI PER TRASPORTO DM STERILIZZATI/CONFEZIONATI E NON STERILI

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
rigidità, resistenza agli urti dovuti alla movimentazione (documentata)	20	Q1
presenza di maniglie per una facile movimentazione	10	Q5
sicurezza/efficienza del sistema di chiusura (fondo-coperchio)	20	Q1
facilità di stoccaggio (impilabilità e sfilabilità uno dall'altro)	5	Q1
facilità di sanificazione	10	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTO 20 – CONTENITORI TERMODISINFETTABILI PER DECONTAMINAZIONE E TRASPORTO

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
rigidità, resistenza agli urti dovuti alla movimentazione ed al trasporto di strumenti chirurgici (documentata)	20	Q1
presenza di maniglie per una facile movimentazione	15	Q5
sicurezza/efficienza del sistema di chiusura (fondo–coperchio)	20	Q1
facilità di stoccaggio (impilabilità e sflilabilità uno dall'altro)	5	Q1
simbolo rischio biologico chiaro e facilmente identificabile	5	Q1
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTI 21-22-23 SCOVOLINI

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
manico che permetta facile utilizzo e presa sicura	10	Q2
manico che permetta chiaro riconoscimento delle misure (codice colore o equivalente)	10	Q5
parte terminale ripiegata su se stessa (o sistema equivalente) per evitare danneggiamento dello strumento durante la pulizia	10	Q5
consistenza delle setole	20	Q1
gamma delle misure (diametro / lunghezza spazzola / lunghezza totale)	15	Q2
confezionamento (*)	5	Q1

LOTTI 24-25 SPAZZOLE

parametro di valutazione	*punteggio massimo attribuibile*	*modalità di valutazione*
manico che permetta facile utilizzo e presa sicura	10	Q2
assenza di rilascio di particelle durante l'utilizzo (dichiarazione)	15	Q5
consistenza delle setole	20	Q1
gamma delle tipologie offerte	15	Q3*
confezionamento (*)	5	Q1

(*) Confezionamento:
la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti; il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento a:

- ⇨ realizzazione degli imballaggi primari/secondari con materiale riciclato/riciclabile
- ⇨ facilità di stoccaggio ed apertura della confezione
- ⇨ facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza
- ⇨ modalità di smaltimento

modalità di aggiudicazione	*punteggio qualità*	*punteggio prezzo*
prezzo più basso	**-**	***100***

LOTTO 16 - DISPOSITIVI PER LA VALIDAZIONE DEI PROCESSI DI TERMOSALDATURA DEI CONFEZIONAMENTI ESEGUITI CON BUSTE E ROTOLO TERMOSALDABILI

LOTTO 26 – SIGILLI MONOUSO DI SICUREZZA A "LUCCHETTO"

LOTTO 27 – COPRIPUNTA DI PROTEZIONE PER STRUMENTI CHIRURGICI